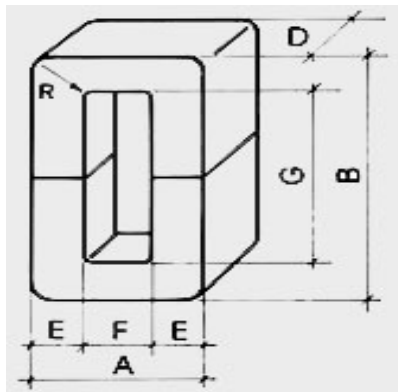


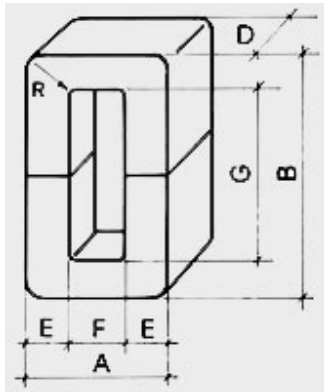
STANDARD "C" cores series



Dimensions

HWR TYPE	SG TYPE	FA TYPE	B mm	A mm	G mm	F mm	D mm	E mm	R mm	Lm cm	S cm	Weight kg
5/6		H10	42,2	29,5	22,2	9,5	10	10	1	9,53	0,95	0,070
7/6		J/10	48	31	28,6	11,2	10	9,5	1	10,82	0,903	0,100
10/8	54/13	Q/13	53,9	29,9	38,1	12,7	13	7,9	1,5	12,37	1,003	0,110
10/12	/19	/19					19				1,501	0,150
10/16	/25	/25					25				2,007	0,200
10/24	/38	/38					38				3,010	0,290
30/8	70/13	T /13	69,8	36	50,8	15,9	13	9,5	1,5	16,10	1,207	0,160
30/12	/19	/19					19				1,005	0,240
30/16	/25	/25					25				2,413	0,310
30/20	/32	/32					32				3,012	0,380
40/12	76/19	U/19	76,2	39	57,2	19,1	19	9,5	3	17,68	1,805	0,250
40/16	/25	/25					25				2,413	0,350
40/20	/32	/32					32				3,012	0,430
40/24	/38	/38					38				3,620	0,500
50/14	89/22	V/22	88,9	49	63,5	22,2	22	12,7	3	20,62	2,819	0,450
50/18	/29	/29					29				3,632	0,600
50/24	/38	/38					38				4,839	0,800
50/32	/51	/51					51				6,452	1,050
70/12	108/19	X/19	107,9	61	76,3	28,6	19	15,8	3	25,40	3,002	0,600
70/18	/29	/29					29				4,519	0,900
70/24	/38	/38					38				6,020	1,170
70/32	/51	/51					51				8,026	1,450
90/16	127/25	Z/25	127	74	89	35	25	19	3	30,23	4,826	1,170
90/24	/38	/38					38				7,239	1,750
90/32	/51	/51					51				9,652	2,300
90/44	/70	/70					70				13,262	3,100
110/20	165/32	AD/32	165,1	95,3	114,3	44,5	32	25,4	3	39,17	8,052	2,500
110/32	165/51	AD/51	165,1	95,3	114,3	44,5	51	25,4	3	39,17	12,903	3,900
		AJ32	209	120	145	56	32	32	3	49,7	9,75	3,650
		AJ51	209	120	145	56	51	32	3	49,7	16,3	5,800
		AP32	260	150	180	70	32	40	3	62	12,8	5,700
		AP51	260	150	180	70	51	40	3	62	20,4	9,080

Data table for 'C' cores standard type



Series HWR, thickness 0,35 mm,
50 Hz, 17.000 Gauss

Specification OS-110, "A" cut

Data for a single core

(*) To obtain iron net section, apply a stacking factor $K=0,95$.

Type	Geometric section (*) S=cm ²	Mean Length of Magnetic Path Lm=cm	Current Density A/mm ²	Power per Core VA	Total Power VA/kg	Turn per Volt Spire/volt	Total Losses per Core Watts
H/10	0,950	9,53	5,4	3	45	30,9	0,13
J/10	0,903	10,82	5,4	6	60	29,4	0,17
Q/13	1,003	12,37	5,5	8,2	75	27,60	0,20
Q/19	1,501	12,37	5	12,7	85	18,40	0,30
Q/25	2,007	12,37	4,2	17	87	13,40	0,40
Q/38	3,010	12,37	3,6	25	89	9,24	0,59
T/13	1,207	16,10	5,2	17	107	21,80	0,298
T/19	1,805	16,10	4,3	26	110	14,90	0,425
T/25	2,413	16,10	3,75	34	112	11,40	0,595
T/32	3,012	16,10	3,5	42	114	9,10	0,750
U/19	1,805	17,68	4,3	33	132	14,90	0,465
U/25	2,413	17,68	3,9	44	134	11,35	0,624
U/32	3,012	17,68	3,4	54	135	8,85	0,780
U/38	3,620	17,68	3,2	70	140	7,10	0,940
V/22	2,819	20,62	4,1	66	147	9,90	0,850
V/29	3,632	20,62	3,6	84	150	7,65	1,1
V/38	4,839	20,62	3,2	110	151	5,76	1,46
V/51	6,452	20,62	2,9	144	152	4,30	1,95
X/19	3,002	25,40	4	105	175	9,30	1,00
X/29	4,519	25,40	3,5	160	177	6,15	1,51
X/38	6,020	25,40	3	210	180	4,60	2,00
X/51	8,026	25,40	2,8	270	185	3,48	2,68
Z/25	4,826	30,23	3,3	215	184	5,53	1,71
Z/38	7,239	30,23	2,6	325	186	3,67	2,56
Z/51	9,652	30,23	2,4	425	187	2,75	3,40
Z/70	13,262	30,23	2,1	580	189	2,00	4,70
AD/32	8,052	39,17	2,4	580	232	3,36	3,93
AD/51	12,903	39,17	2,2	900	234	2,06	6,30
AJ/32	9,75	49,4	2,5	1000	274	2,78	5,9
AJ/51	16,3	49,4	2	1700	294	1,7	9,28
AP/32	12,8	61,7	2,3	1750	308	2,18	9,12
AP/51	20,4	61,7	1,8	2800	314	1,37	17,3